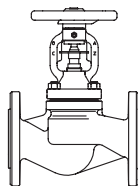


Не требующий обслуживания запорный клапан с сильфонным уплотнением - металлическое уплотнение

FABA®
LONG LIFE
ARI-FABA® LongLife -
Проходная конструкция с фланцами

- контрольный номер ОТН: 088-945053
- TRB 801 приложение II № 45

 Нержавею-
щая сталь
1.4408

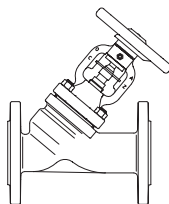
Тип 046


Стр. 2

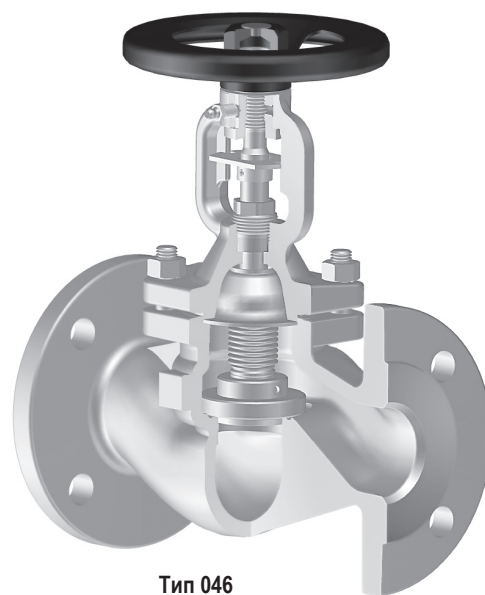
ARI-FABA® LongLife -
Клапан с наклонным шпинделем, с фланцами

- контрольный номер ОТН: 088-945053
- TRB 801 приложение II № 45

 Нержавею-
щая сталь
1.4408

Тип 069


Стр. 3


Тип 046
ARI-FABA® LongLife -
Клапан с наклонным шпинделем, с концами под приварку

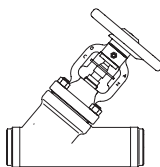
- контрольный номер ОТН: 088-945053
- TRB 801 приложение II № 45

 Нержавею-
щая сталь
1.4571/1.4439

Тип 066

DN15-50

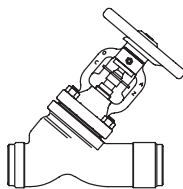
Стр. 4


 Нержавею-
щая сталь
1.4581/1.4439

Тип 066

DN65-200

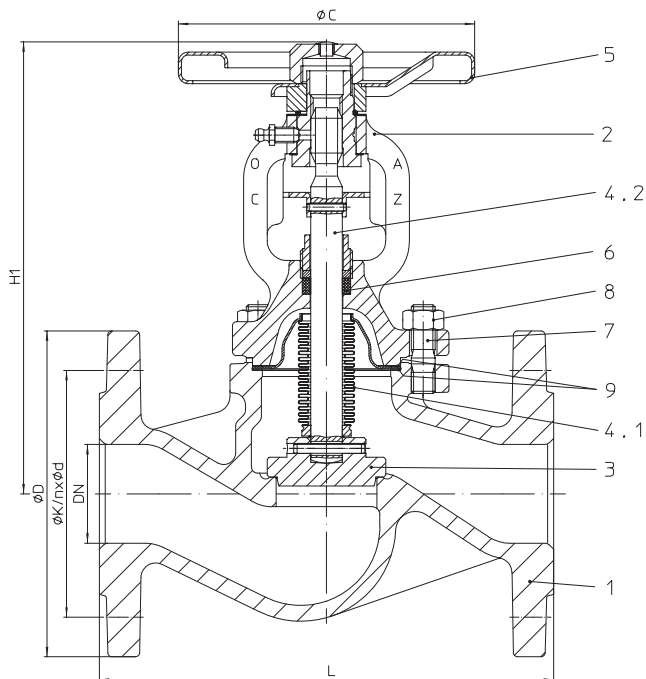
Стр. 5



Стандартное чугуно-/кованая сталь-конструкция
см. технический паспорт „ARI-FABA® LongLife“
Исполнение ANSI
см. технический паспорт „ARI-FABA®-ANSI LongLife“

Особенности:

- сильфон с двойной стенкой
- Тип 046/069: DN 15-100 дросселирующий затвор
- Тип 066: стеллитированное седло с уплотняющей кромкой (опционально дросселирующий)
- DN 15- 80 шпindel с мелкой резьбой
- смазочный ниппель в качестве установочного винта
- теплоотводная дугообразная крышка
- шпindel с сильфонным уплотнением
- предохранительный сальник
- разъемное индикаторное приспособление, в серийном изготовлении
- неподнимающийся маховик
- разъемная защита от перекручивания для всех номинальных диаметров
- шпindel с внешней ходовой резьбой
- шпindel с накатанной резьбой

Проходной запорный клапан с фланцами и сильфонным уплотнением (Нержавеющая сталь 1.4408)


Номер фиг.	Номинальное давление	Материал	Номинальный диаметр
52.046	PN16	1.4408	DN15-200
62.046	PN16	1.4408 Корпус / 1.0619+N Крышка	DN15-200
54.046	PN25	1.4408	DN200
64.046	PN25	1.4408 Корпус / 1.0619+N Крышка	DN200
55.046	PN40	1.4408	DN15-150
65.046	PN40	1.4408 Корпус / 1.0619+N Крышка	DN15-150

• Испытания: контрольный номер ОТН: 088-945053

При больших перепадах давления необходим разгрузочный затвор! (см. стр. 7)

DN15-100: Стандартное исполнение с дроссельным затвором (макс. доп. ΔP см. Приложение: Характеристики расхода)

Области применения

обогащательные установки, химическая промышленность, технические установки в больницах, технологии производственных процессов, установки, работающие с производственной водой или с агрессивными средами и т. п.
 (Другие области применения - по запросу)

Некоторые из возможных рабочих сред

техническая вода, агрессивные среды и т. п.
 (прочие рабочие среды - по запросу)

Перечень деталей

Дет.	Обозначение	Фиг. 52.046 / Фиг. 54.046 / Фиг. 55.046	Фиг. 62.046 / Фиг. 64.046 / Фиг. 65.046
1	Корпус	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408 литье	
2	Дугообразная крышка	≤ DN80: X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571 > DN80: G-X 5 CrNiMoNb 19-11-2, 1.4581	≤ DN80: P250GH, 1.0460 > DN80: GP240GH+N, 1.0619+N
3	Затвор *	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
4.1	Сильфон *	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
4.2	Шпindelь *	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
5	Маховик	≤DN150: St (Покрытие WEMA Kor 2000) / >DN150: EN-JL1040, EN-GJL-250 (Покрытие WEMA Kor 2000)	≤DN150: St (эпоксидное покрытие) / >DN150: EN-JL1040, EN-GJL-250 (эпоксидное покрытие)
6	Сальниковая набивка *	чистый графит	
7	Шпилька	A4-70	25CrMo4, 1.7218
8	Шестигранные гайки	A4	C35E, 1.1181
9	Уплотнительная прокладка *	чистый графит (с прослойкой из хромоникелевой стали)	

* запасные части

Соблюдайте требования, содержащиеся в нормативной и технической документации!

Инструкции по эксплуатации можно заказать по телефону (+49 52 07) 994-0 или факсу (+49 52 07) 994-158 или 159.

На точность изготовления действует допуск по TRB 801 № 45

Инженер-конструктор установки отвечает за правильность выбора запорно-регулирующей арматуры.

Габаритные размеры

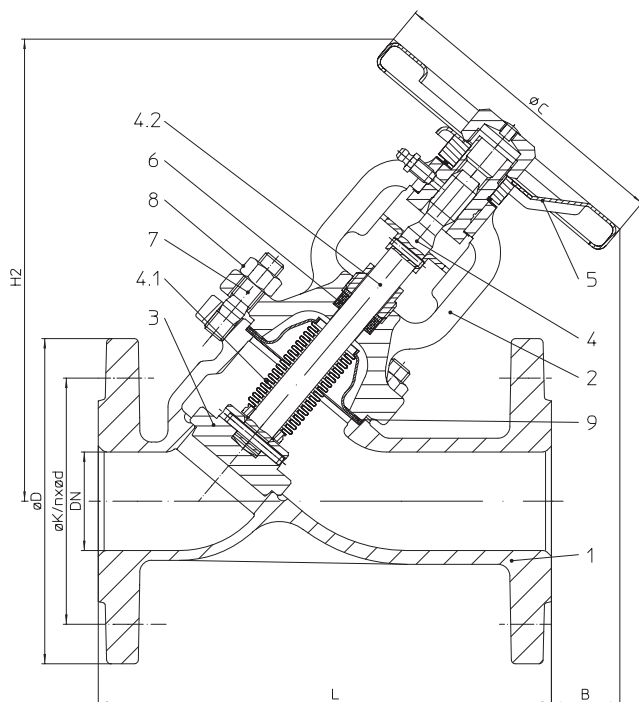
	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
L	(мм)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600
H1	(мм)	205	205	210	210	225	230	245	265	365	395	425	550
ØC (PN16/25)	(мм)	126	126	126	126	150	150	175	175	225	300	400	520
ØC (PN40)	(мм)	126	126	126	126	150	150	175	225	300	300	400	520
Ход	(мм)	6	6	8	8	13	13	16	20	25	32	40	50
Значение Kvs	(м³/ч)	4,7	7,4	11,2	18,3	29,3	44,2	73,2	112,2	173	288	410	725
Значение Zeta	--	3,5	4,5	4,8	4,8	4,6	4,9	5,1	5	5,1	4,5	4,6	4,6

Значения коэффициентов Zeta определены с допуском на расчетное значение Kv по нормам VDI/VDE 2173 стандартные размеры фланцев см. на стр. 9

Монтажная длина клапанов FTF базовой серии 1 согласно DIN EN 558-1

Масса

Номер фиг.	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
52. / 54. / 62.046	(кг)	4,3	4,8	6,3	7,3	10,3	12,6	19	25	33	53	71	144
55. / 64. / 65.046	(кг)	4,3	4,8	6,3	7,3	10,3	12,6	19	26	35	56	74	144

Наклонно расположенный запорный клапан с фланцами и сальфонным уплотнением (Нержавеющая сталь 1.4408)


Номер фиг.	Номинальное давление	Материал	Номинальный диаметр
52.069	PN16	1.4408	DN15-200
62.069	PN16	1.4408 Корпус / 1.0619+N Крышка	DN15-200
54.069	PN25	1.4408	DN200
64.069	PN25	1.4408 Корпус / 1.0619+N Крышка	DN200
55.069	PN40	1.4408	DN15-150
65.069	PN40	1.4408 Корпус / 1.0619+N Крышка	DN15-150

• Испытания: контрольный номер ОТН: 088-945053

При больших перепадах давления необходим разгрузочный затвор! (см. стр. 7)

DN15-100: Стандартное исполнение с дроссельным затвором (макс. доп. ΔP см. Приложение: Характеристики расхода)

Области применения

обогащательные установки, химическая промышленность, технические установки в больницах, технологии производственных процессов, установки, работающие с производственной водой или с агрессивными средами и т. п. (Другие области применения - по запросу)

Некоторые из возможных рабочих сред

техническая вода, агрессивные среды и т. п. (прочие рабочие среды - по запросу)

Перечень деталей

Дет.	Обозначение	Фиг. 52.069 / Фиг. 54.069 / Фиг. 55.069	Фиг. 62.069 / Фиг. 64.069 / Фиг. 65.069
1	Корпус	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408 литье	
2	Дугообразная крышка	≤ DN80: X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571 > DN80: G-X 5 CrNiMoNb 19-11-2, 1.4581	≤ DN80: P250GH, 1.0460 > DN80: GP240GH+N, 1.0619+N
3	Затвор *	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
4.1	Сильфон *	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
4.2	Шпindelь *	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
5	Маховик	≤DN150: St (Покрытие WEMA Kor 2000) / >DN150: EN-JL1040, EN-GJL-250 (Покрытие WEMA Kor 2000)	≤DN150: St (эпоксидное покрытие) / >DN150: EN-JL1040, EN-GJL-250 (эпоксидное покрытие)
6	Сальниковая набивка *	чистый графит	
7	Шпилька	A4-70	25CrMo4, 1.7218
8	Шестигранные гайки	A4	C35E, 1.1181
9	Уплотнительная прокладка *	чистый графит (с прослойкой из хромоникелевой стали)	

* запасные части

Соблюдайте требования, содержащиеся в нормативной и технической документации!

Инструкции по эксплуатации можно заказать по телефону (+49 52 07) 994-0 или факсу (+49 52 07) 994-158 или 159.

На точность изготовления действует допуск по TRB 801 № 45

Инженер-конструктор установки отвечает за правильность выбора запорно-регулирующей арматуры.

Габаритные размеры

	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
L	(мм)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600
H2	(мм)	195	195	205	205	235	235	265	295	380	415	480	615
ØC (PN16/25)	(мм)	126	126	126	126	150	150	175	175	225	300	400	520
ØC (PN40)	(мм)	126	126	126	126	150	150	175	225	300	300	400	520
B	(мм)	95	70	70	55	65	35	15	50	120	100	90	140
Ход	(мм)	6	6	8	8	13	13	16	20	25	32	40	50
Значение Kvs	(м³/ч)	5,7	6,8	12,7	16,8	35,8	47,7	77	107	174	279	406	709
Значение Zeta	--	2,5	5,5	3,4	5,9	3,2	4,4	4,8	5,8	5,3	5	4,2	4,7

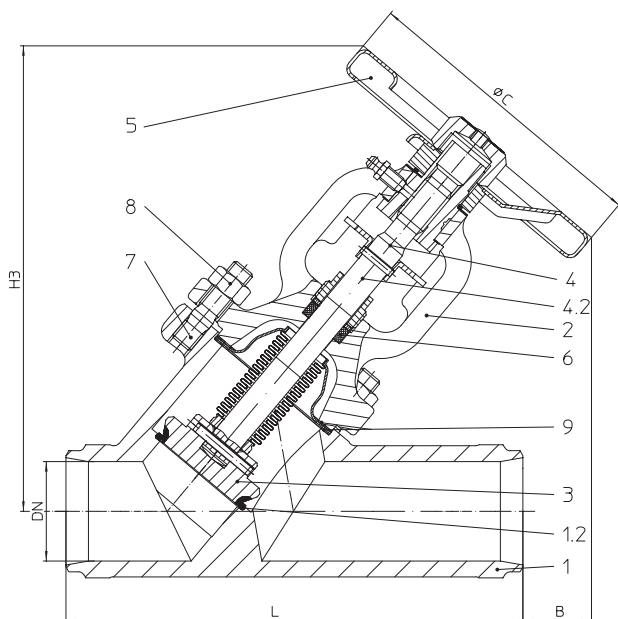
Значения коэффициентов Zeta определены с допуском на расчетное значение Kv по нормам VDI/VDE 2173

стандартные размеры фланцев см. на стр. 9

Монтажная длина клапанов FTF базовой серии 1 согласно DIN EN 558-1

Масса

Номер фиг.	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
52. / 54. / 62.069	(кг)	4	4,5	5,4	6,5	8,5	11,7	16	21,7	31,1	43,5	62	133
55. / 64. / 65.069	(кг)	4	4,5	5,4	6,5	8,5	11,7	16	21,7	31,1	43,5	62	133

Клапан с наклонным шпинделем с концами под приварку и сифонным уплотнением (Нержавеющая сталь 1.4571/1.4439)


Номер фиг.	Номинальное	Материал	Номинальный
55.066...60	PN40	1.4571	DN15-50
55.066...63	PN40	1.4439	DN15-50
увеличенные номинальные диаметры см. на стр. 5			
Концы под приварку встык согласно DIN EN 12627 - 4 (см. стр. 6)			
Испытания: • обозначение детали TÜV/AR.186-00 • контрольный номер ОТН: 088-945053			
При больших перепадах давления необходим разгрузочный затвор! (см. стр. 7)			
Затвор с конической посадочной поверхностью, стеллитированный			

Области применения

обогащательные установки, химическая промышленность, технические установки в больницах, технологии производственных процессов, установки, работающие с производственной водой или с агрессивными средами и т. п.
(Другие области применения - по запросу)

Некоторые из возможных рабочих сред

техническая вода, агрессивные среды и т. п.
(прочие рабочие среды - по запросу)

Перечень деталей

Дет.	Обозначение	Фиг. 55.066...60	55.066...63
1	Корпус	6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571 ковка	X2CrNiMoN17-13-5, 1.4439 ковка
1.2	Седельное кольцо	Стеллит 21	
2	Дугообразная крышка	X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571 ковка	X2CrNiMoN17-13-5, 1.4439 ковка
3	Затвор *	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571 / Стеллит 6	X2CrNiMoN17-13-5, 1.4439 / Стеллит 21
4.1	Сифон *	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	Хастеллой С-276
4.2	Шпиндель *	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	X2CrNiMoN17-13-5, 1.4439
5	Маховик	St (эпоксидное покрытие)	
6	Сальниковая набивка *	чистый графит	
7	Шпилька	A2-70	
8	Шестигранные гайки	A2	
9	Уплотнительная прокладка *	чистый графит (с прослойкой из хромоникелевой стали)	

* запасные части

Соблюдайте требования, содержащиеся в нормативной и технической документации!

Инструкции по эксплуатации можно заказать по телефону (+49 52 07) 994-0 или факсу (+49 52 07) 994-158 или 159.

На точность изготовления действует допуск по TRB 801 № 45

Инженер-конструктор установки отвечает за правильность выбора запорно-регулирующей арматуры.

Габаритные размеры

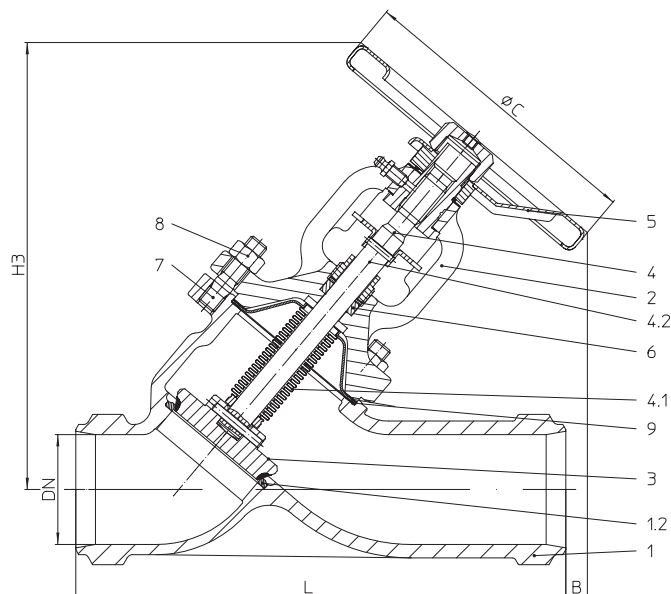
	DN	15	20	25	32	40	50
L	(мм)	130	150	160	180	200	230
H3	(мм)	205	205	210	210	235	235
ØC	(мм)	126	126	126	126	150	150
B	(мм)	95	70	70	55	65	35
Ход	(мм)	6	6	8	8	13	13
Значение Kvs	(м³/ч)	4,23	6,97	9,83	13	28,2	35
Значение Zeta	--	4,5	5,3	6,5	9,9	5,2	8,2

Значения коэффициентов Zeta определены с допуском на расчетное значение Kv по нормам VDI/VDE 2173

Монтажная длина клапанов ETE базовой серии 1 согласно DIN EN 12982

Масса

Номер фиг.	DN	15	20	25	32	40	50
55.066	(кг)	3,2	3,6	4	4,8	6,8	8,5

Клапан с наклонным шпинделем с концами под приварку и сильфонным уплотнением (Нержавеющая сталь 1.4581/1.4439)


Номер фиг.	Номинальное давление	Материал	Номинальный диаметр
54.066...60	PN25	1.4581	DN200
55.066...60	PN40	1.4581	DN65-150
54.066...63	PN25	1.4439	DN200
55.066...63	PN40	1.4439	DN65-150

меньшие номинальные диаметры см. на странице 4

Концы под приварку встык согласно DIN EN 12627 - 4 (см. стр. 6)

Испытания: • обозначение детали TÜ.A/TÜV.AR.186-00
 • контрольный номер ОТН: 088-945053

При больших перепадах давления необходим разгрузочный затвор! (см. стр. 7)

Затвор с конической посадочной поверхностью, стеллитированный

Области применения

обогащительные установки, химическая промышленность, технические установки в больницах, технологии производственных процессов, установки, работающие с производственной водой или с агрессивными средами и т. п.
 (Другие области применения - по запросу)

Некоторые из возможных рабочих сред

техническая вода, агрессивные среды и т. п.
 (прочие рабочие среды - по запросу)

Перечень деталей

Дет.	Обозначение	Фиг. 55.066...60	55.066...63
1	Корпус	G-X5CrNiMoN19-11-2, 1.4581 литье	G-X3CrNiMoN17-13-5, 1.4439 литье
1.2	Седельное кольцо	Стеллит 21	
2	Дугообразная крышка	DN 65 - 80: X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571 ковка DN 100 - 200: G-X5CrNiMoN19-11-2, 1.4581 литье	DN 65 - 80: X2CrNiMoN17-13-5, 1.4439 ковка DN 100 - 200: G-X3CrNiMoN17-13-5, 1.4439 литье
3	Затвор *	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571 / Стеллит 6	X2CrNiMoN17-13-5, 1.4439 / Стеллит 21
4.1	Сильфон *	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	Хастеллой C-276
4.2	Шпиндель *	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	X2CrNiMoN17-13-5, 1.4439
5	Маховик	≤DN150: St (эпоксидное покрытие) / >DN150: EN-JL1040, EN-GJL-250 (эпоксидное покрытие)	
6	Сальниковая набивка *	чистый графит	
7	Шпилька	A2-70	
8	Шестигранные гайки	A2	
9	Уплотнительная прокладка *	чистый графит (с прослойкой из хромоникелевой стали)	

* запасные части

Соблюдайте требования, содержащиеся в нормативной и технической документации!

Инструкции по эксплуатации можно заказать по телефону (+49 52 07) 994-0 или факсу (+49 52 07) 994-158 или 159.

На точность изготовления действует допуск по TRB 801 № 45

Инженер-конструктор установки отвечает за правильность выбора запорно-регулирующей арматуры.

Габаритные размеры

	DN	65	80	100	125	150	200
L	(мм)	290	310	350	400	480	600
H3	(мм)	265	295	425	455	510	650
ØC (PN25)	(мм)	--	--	--	--	--	520
ØC (PN40)	(мм)	175	225	300	300	400	--
B	(мм)	15	50	120	100	90	140
Ход	(мм)	16	20	25	32	40	50
Значение Kvs	(м³/ч)	97,6	121,2	189,8	327,6	444	895
Значение Zeta	--	2,8	4,8	4,3	3,6	3,6	2,9

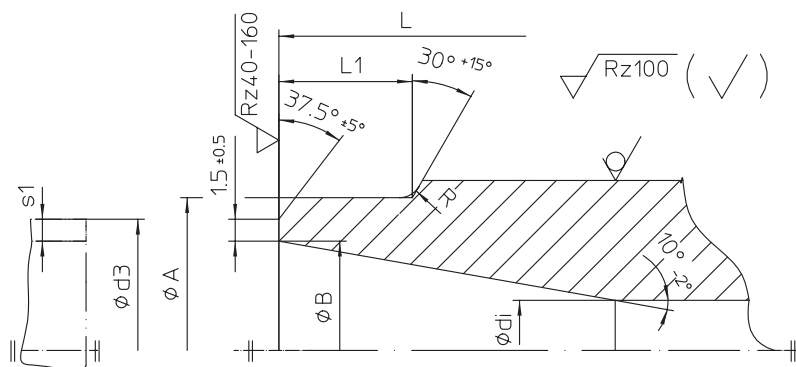
Значения коэффициентов Zeta определены с допуском на расчетное значение Kv по нормам VDI/VDE 2173

Монтажная длина клапанов ETE базовой серии 1 согласно DIN EN 12982

Масса

Номер фиг.	DN	65	80	100	125	150	200
54. / 55.066	(кг)	10	13,6	32	45	66	135

L = Монтажная длина
 Разделка кромок по DIN EN 25817


Концы под приварку встык согласно DIN EN 12627 - 4

	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
L	(мм)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600
ϕA	(мм)	22	28	35	44	50	62	77	91	117	144	172	223
ϕB	(мм)	17,3	22,3	28,5	37,2	43,1	53,9	68,9	80,9	104,3	130,7	157,1	204,9
ϕdi	(мм)	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
R	(мм)	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	5
L1	(мм)	10	10	10	10	10	10	10	12	14	18	20	20
$\phi d3$	(мм)	21,3	26,9	33,7	42,4	48,3	60,3	76,1	88,9	114,3	139,7	168,3	219,1
s1	(мм)	2,	2,3	2,6	2,6	2,6	3,2	3,6	4,	5,	4,5	5,6	7,1

Монтажная длина клапанов ETE базовой серии 1 согласно DIN EN 12982.

Концы под приварку встык согласно DIN EN 12627 - 4.

Подготовка кромок под сварку согласно по DIN EN 29692 код 1.3.3.

В клапанах ARI с присоединением сваркой встык применяются следующие материалы:

X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571 согласно DIN EN 10088-1,

GX5CrNiMoN19-11-2, 1.4581 согласно DIN EN 10213-1,

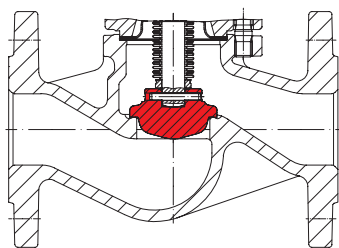
G-X2CrNiMoN17 13 5, 1.4439 согласно DIN EN 10088-1 и VdTÜV WB458.

На основании имеющегося опыта рекомендуется использовать электросварку для соединения клапанов и сетчатых фильтров с трубами или между собой

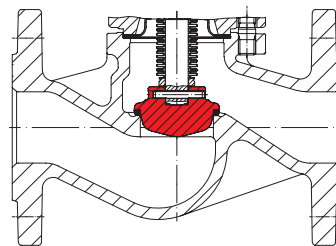
В виде сварочных добавок рекомендуется использовать щелочно-известковые электроды с соответствующим составом.

Избегать газовой сварки.

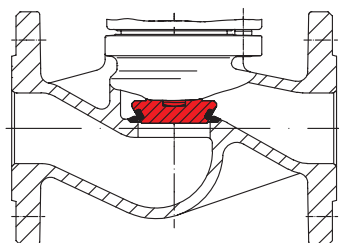
Из-за разного состава материала и разной толщины стенки трубы и присоединительного патрубка клапана при газовой сварке более вероятно появление дефектов (например, растрескивание под напряжением, образование крупнозернистой структуры), чем при электросварке.



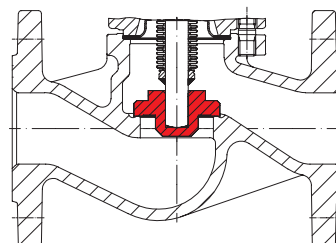
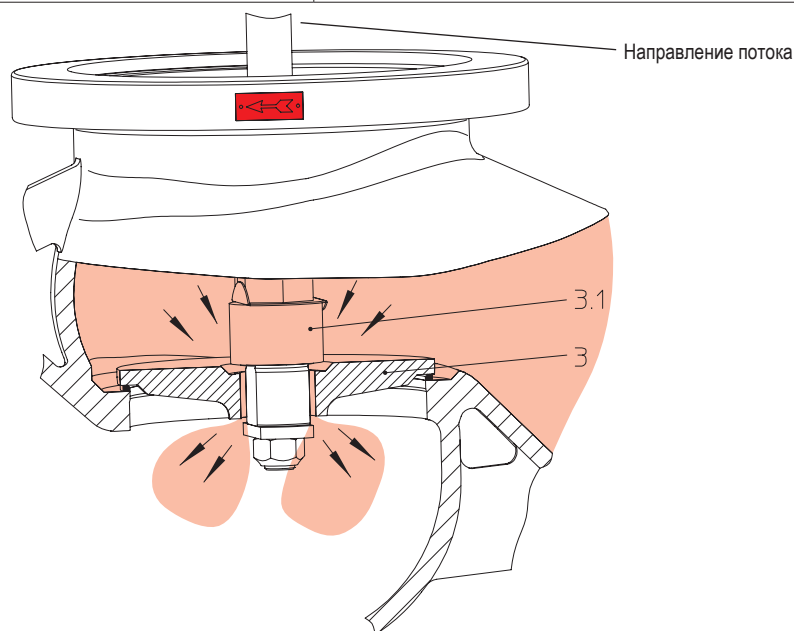
Дроселирующий затвор



Дроселирующий затвор с мягким уплотнением из PTFE + 25% графита, максимальная рабочая температура 200°C



Запорный затвор с конической посадочной поверхностью, стеллитированный (стандарт для Тип 066)


 Плавающий затвор — максимальный перепад давления см. в таблице для разгрузочных затворов на стр. 9.
 Установленное давление 0,05 бар.
 Внимание: допускается установка только на горизонтальных участках трубопроводов с вертикальным расположением шпинделя.


Клапаны с разгрузочным затвором устанавливаются так, чтобы поток был направлен на затвор. Направление течения указано стрелкой на корпусе клапана.

Принцип действия:

при вращении маховика против часовой стрелки на закрытом клапане приподнимается золотник (Дет. 3.1) с основного разгруженного затвора (Дет. 3).

В результате среда проходит через затвор (Дет. 3) и выравнивает давление с обеих сторон. После выравнивания давлений в пределах допуска, указанного в таблице, клапан можно открыть путем дальнейшего вращения маховика с обычным усилием.

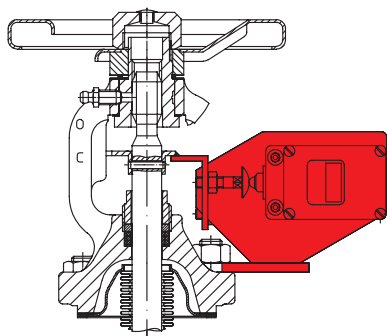
Разгруженные затворы максимально эффективны только в замкнутых системах.

При сбросе среды в объем под атмосферным давлением выровнять давление с обеих сторон затвора невозможно.

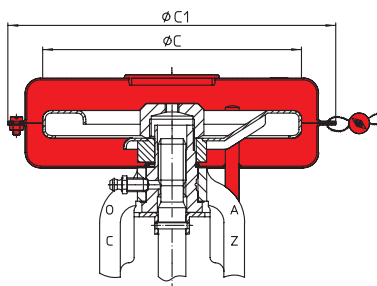
Если выравнивание давления занимает слишком много времени из-за влияния объема трубопроводов, необходимо наличие байпасной линии вокруг клапана или иные мероприятия для ускорения разгрузки.

Запорные клапаны ARI, для которых перепад давления превышает следующие значения, необходимо оснащать разгруженным затвором

	DN	125	150	200
Дифференциальное давление (ΔP)	(бар)	25	21	14



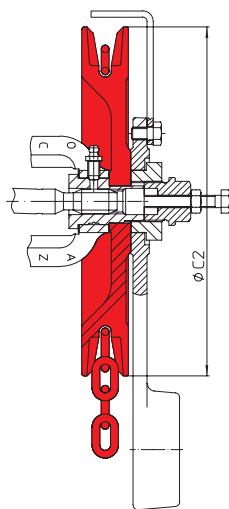
Концевые выключатели



Клапан с защитным кожухом

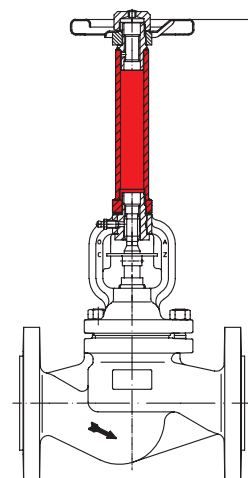
размер	DN (мм)	ØC (мм)	ØC1 (мм)
I	15-32	126	170
II	40-80	150	190
III	100-150	225	330

Начиная с DN =65, маховик меньшего размера ØC!

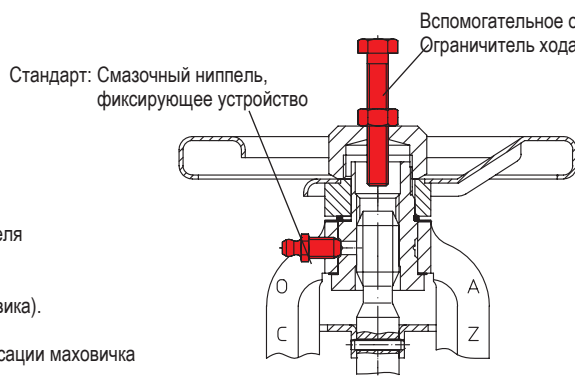


Цепное колесо

DN	ØC2 (мм)	Вес (кг)
15-32	180	2,5
40-80	220	7
100-150	260	8,9
200-	300	11



Удлинитель шпинделя (при заказе укажите высоту!)



Использование смазочного ниппеля

Функции:

1. Смазывание (Предотвращает заедание маховика).
2. Фиксация (Обеспечивает возможность фиксации маховика при вращении ниппеля вправо)
3. Смазка и фиксация (Смазка возможна при фиксации маховика)

Смазочный ниппель / фиксирующее устройство / ограничитель хода

Ограничитель хода
 (аксессуар не входит в комплект поставки!)

DN (мм)	Винт с шестигранной головкой (мм x мм)
15-80	M8 x 55
100	M12 x 70
125-150	M12 x 80
200	M12 x 100

Стандартные размеры фланцев

Фланец стандарта DIN EN 1092-1/-2 (Отверстия фланцев/допуски толщины согласно DIN 2533/2544/2545)

DN		(мм)	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
PN16	ØD	(мм)	95	105	115	140	150	165	185	200	220	250	285	340
PN16	ØK	(мм)	65	75	85	100	110	125	145	160	180	210	240	295
PN16	n x Ød	(мм)	4x14	4x14	4x14	4x18	4x18	4x18	4x18	8x18	8x18	8x18	8x22	12x22
PN25	ØD	(мм)	95	105	115	140	150	165	185	200	235	270	300	360
PN25	ØK	(мм)	65	75	85	100	110	125	145	160	190	220	250	310
PN25	n x Ød	(мм)	4x14	4x14	4x14	4x18	4x18	4x18	8x18	8x18	8x22	8x26	8x26	12x26
PN40	ØD	(мм)	95	105	115	140	150	165	185	200	235	270	300	375
PN40	ØK	(мм)	65	75	85	100	110	125	145	160	190	220	250	320
PN40	n x Ød	(мм)	4x14	4x14	4x14	4x18	4x18	4x18	8x18	8x18	8x22	8x26	8x26	12x30

Номинальное давление/температура согласно DIN EN 1092-1

Материал	PN		-60°C до <-10°C	-10°C до 50°C	100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C
1.4408	16	бар	16	16	14,9	13,5	12,4	11,7	11	10,7	10,2
1.4408	25	бар	25	25	23,3	21,1	19,4	18,3	17,2	16,7	16
1.4408	40	бар	40	40	37,3	33,8	31,1	29,3	27,6	26,7	25,6
1.4581	16	бар	8	16	15,6	14,6	13,7	13	12,4	12	11,7
1.4581	25	бар	12,5	25	24,4	22,8	21,3	20,3	19,7	18,8	18,2
1.4581	40	бар	20	40	39,1	36,4	34,1	32,5	31,1	30	29,2

Материал	PN		-60°C до <-10°C	-10°C до 20°C	100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C
1.4439	16	бар	8	16	15,5	14,6	13,9	13,2	12,4	12	11,7
1.4439	25	бар	12,5	25	24,2	22,9	21,8	20,7	19,4	18,8	18,2
1.4439	40	бар	20	40	38,8	36,6	34,8	33,1	31,1	30	29,2

Промежуточные значения макс. допустимого рабочего давления можно определить путем линейной интерполяции между последовательно низким и высшим значением температуры данной таблицы температур/давлений.

При заказе укажите

- Номер фигуры
- Номинальное давление
- Номинальный диаметр
- Специальное исполнение / вспомогательные устройства

Пример:

Фигура 55.046; Номинальное давление PN40; Номинальный диаметр DN100.

Габариты в мм Масса в кг 1 бар \triangleq 10 ⁵ Па \triangleq 0,1 мПа Kvs в м ³ /ч
--



Техника с будущим.
качественное немецкое оборудование

ARI-Armaturen Albert Richter GmbH & Co. KG, D-33756 Schloß Holte-Stukenbrock,
Тел. +49 (0)5207 / 994-0, Факс +49 (0)5207 / 994-158 или 159 Интернет: <http://www.ari-armaturen.com> E-mail: info.vertrieb@ari-armaturen.com